

OPOSICIONESACORREOS.E

S

Test 4 Tema 6

1. ¿Qué se entiende por correo pendiente en un CTA?
 - a) Total de envíos cuyo tratamiento no haya finalizado a la hora límite establecida para su traslado a la Zona de Logística.
 - b) Total de envíos que se encuentren en los almacenes de entrada al proceso de apertura.
 - c) Total de envíos que se encuentren en los almacenes de entrada pendientes de clasificar.
 - d) Todas son ciertas.
2. ¿Qué maquina permite clasificar las cartas normalizadas devueltas?
 - a) IRV.
 - b) ISV.
 - c) ODR.
 - d) Ninguna es cierta.
3. ¿En qué dos grandes áreas se divide un CTA?
 - a) Entrada y Salida.
 - b) Zona de Automatización y Zona de Manual.
 - c) Área Logística y Área de Producción.
 - d) UPO y UPR.
4. ¿Quién controla que los vehículos de salida del CTA no sobrepasen el límite de carga autorizado?
 - a) El personal del Área de Producción.
 - b) El personal del Área de Logística.
 - c) El conductor.
 - d) El jefe de equipo.
5. Di cuál de las siguientes no es una zona del Área de Producción.
 - a) Escáner.
 - b) UPO.
 - c) UPR.
 - d) Área de Clasificación Manual.
6. ¿Cómo se llama la máquina que segrega las cartas franqueadas por formato, las encara y cancela el franqueo?
 - a) IRV.
 - b) CFC.

c) OCR.

d) CGF.

7. ¿Qué aplicación informática se utiliza para la gestión de flotas por GPS?

a) Horus.

b) KYROS.

c) Mercurio.

d) SGIE.

8. ¿Qué une la Red Radial?

a) Madrid con los principales centros postales del país.

b) Barcelona con los principales CTAs.

c) CTA con centros que dependan de él.

d) Oficinas con CTA.

9. ¿Qué constituye el flujo de salida en el Área de Logística?

a) Envíos tratados en las áreas de logística o producción que se cursan a otros centros postales.

b) Envíos tratados en oficinas para CTA.

c) Envíos tratados en USE para CTA.

d) Envíos tratados en el área de producción y que van al área de logística.

10. Durante la carga de carros y jaulas ¿Qué altura de bandejas no se debe sobrepasar?.

a) 10 alturas de bandejas tipo A y 6 tipo B o C llenas.

b) 12 alturas de bandejas tipo A y 5 tipo B o C llenas.

c) 10 alturas de bandejas tipo A y 7 tipo B o C llenas.

d) 10 alturas de bandejas tipo A y 5 tipo B o C llenas.

RESPUESTAS CORRECTAS

1.a

2.a

3.c

4.b

5.a

6.b

7.b

8.a

9.a

10.d